

赛科

645-670w

高效双玻组件

PERC 210mm

PERC 组件优势



更高的功率
失配损失降低
以获得更高的功率



更低的功率损失
通过最小化阴影遮挡
影响减少功率损失



更优的弱光性
具有竞争性的弱光性能



低BOS和LCOE成本
BoS的降低和ROI的提高,
是工商业规模项目的理想选择



3次EL测试
3次EL测试
确保最好的质量



优越的载荷
通过PVEL严苛的耐候性测试
证明其优越的可靠性:
沙尘、酸、盐雾、冰雹测试,
2400Pa风压和5400Pa雪压,
抗PID

质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

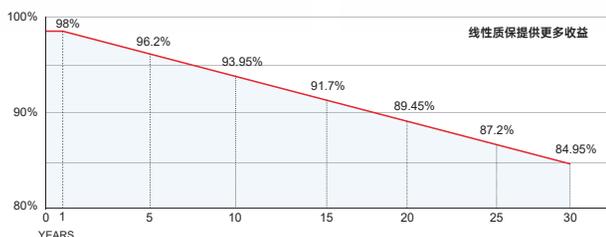
产品认证



产品保险

PICC

产品保障



产品质量与工艺保证



线性功率保证



结构特性

组件尺寸	2384 x 1303 x 33 mm
重量	38.5 kg
电池	单晶PERC(132片)
玻璃	2.0mm半钢化玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm ² , 250mm(+)/350mm(-)或定制化长度

包装方式

车型	13米平板车	17.5米平板车
每托数量	33	33
每车托数	20	22
整车数量	660	726

电性能参数 (STC)

组件型号	SRP-645-BMC-BG		SRP-650-BMC-BG		SRP-655-BMC-BG		SRP-660-BMC-BG		SRP-665-BMC-BG		SRP-670-BMC-BG	
	正面 STC	正面 BNPI										
最大功率-P _{mp} (W)	645	703	650	709	655	714	660	719	665	725	670	730
开路电压-V _{oc} (V)	45.28	45.36	45.48	45.56	45.68	45.76	45.88	45.96	46.08	46.16	46.28	46.36
短路电流-I _{sc} (A)	18.29	19.94	18.34	19.99	18.39	20.05	18.44	20.10	18.49	20.15	18.54	20.21
最大功率电压-V _{mp} (V)	37.56	37.57	37.76	37.77	37.96	37.97	38.16	38.17	38.36	38.37	38.56	38.75
最大功率电流-I _{mp} (A)	17.17	18.72	17.21	18.76	17.25	18.80	17.29	18.85	17.33	18.89	17.37	18.93
组件效率-η _m (%)	20.76		20.92		21.09		21.25		21.41		21.57	
功率公差(W)	(0, +4.99)											

STC: 光照1000W/m² 组件温度25°C AM=1.5 组件功率公差: +/-3%; 组件电压公差: +/-3%; 组件电流公差: +/-4%
 BNPI: 正面光照1000W/m² 背面光照135W/m² 组件功率公差: +/-3%; 组件电压公差: +/-3%; 组件电流公差: +/-4%

背面功率增益 (SRP-660-BMC-BG)

功率增益	10%	15%	20%	25%	30%
最大功率-P _{mp} (W)	726	759	792	825	858
开路电压-V _{oc} (V)	45.33	45.33	45.33	45.33	45.33
短路电流-I _{sc} (A)	20.38	21.31	22.24	23.16	24.09
最大功率电压-V _{mp} (V)	38.16	38.16	38.16	38.16	38.16
最大功率电流-I _{mp} (A)	19.12	19.88	20.75	21.61	22.78

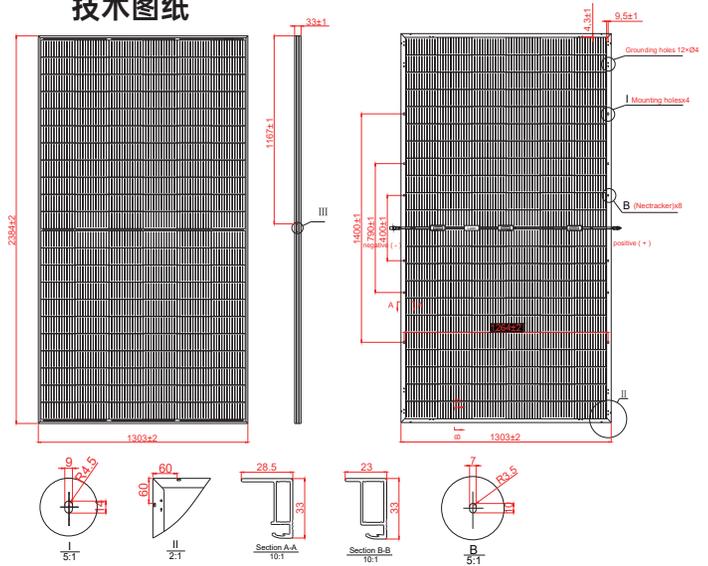
温度系数

最大功率温度系数	-0.34 %/°C
开路电压温度系数	-0.25 %/°C
短路电流温度系数	+0.04 %/°C

应用条件

最高系统电压	1500V DC
最大额定熔丝电流	30 A
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度	45±2 °C
背面率	70%±10%
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

技术图纸



I-V 曲线

