

赛科

580-605w

高效单玻组件

PERC 182mm

• PERC 组件优势



更高的功率
失配损失降低
以获得更高的功率



更低的功率损失
通过最小化阴影遮挡
影响减少功率损失



更优的弱光性
具有竞争性的弱光性能



低BOS和LCOE成本
BoS的降低和ROI的提高,
是工商业规模项目的理想选择



3次EL测试
3次EL测试
确保最好的质量



优越的载荷
通过PVEL严苛的耐候性测试
证明其优越的可靠性能:
沙尘、酸、盐雾、冰雹测试,
2400Pa风压和5400Pa雪压,
抗PID

• 质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

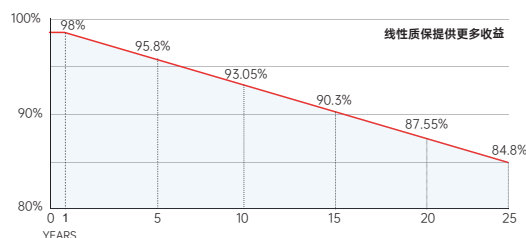
• 产品认证



• 产品保险

PICC

• 产品保障



产品质量与工艺保证



线性功率保证



结构特性

组件尺寸	2465 x 1134 x 35 mm
重量	29.5 kg
电池	单晶PERC (156片)
玻璃	3.2mm钢化镀膜玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm ² , 250mm(+)/350mm(-)或客制化长度

包装方式

车型	13米平板车	17.5米平板车
每托数量	31	31
每车托数	20	26
整车数量	620	806

电性能参数 (STC)

组件型号	SRP-580-BMZ-HV		SRP-585-BMZ-HV		SRP-590-BMZ-HV		SRP-595-BMZ-HV		SRP-600-BMZ-HV		SRP-605-BMZ-HV	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最高功率- $P_{mp}(W)$	580	436	585	440	590	444	595	448	600	452	605	456
开路电压- $V_{oc}(V)$	53.43	50.76	53.63	50.95	53.83	51.14	54.03	51.33	54.23	51.52	54.43	51.71
短路电流- $I_{sc}(A)$	13.81	11.05	13.87	11.10	13.93	11.14	13.99	11.19	14.05	11.24	14.11	11.29
最高功率电压- $V_{mp}(V)$	44.81	42.08	45.01	42.28	45.21	42.50	45.41	42.72	45.61	42.93	45.81	43.12
最高功率电流- $I_{mp}(A)$	12.95	10.36	13.01	10.41	13.06	10.45	13.11	10.49	13.16	10.53	13.22	10.58
组件效率- $\eta_m(\%)$	20.75		20.93		21.11		21.29		21.46		21.64	
功率公差(W)	(0, +4.99)											

STC: 光照1000W/m² 组件温度25℃ AM=1.5 组件功率公差: +/-3%; 组件电压公差: +/-3%; 组件电流公差: +/-4%
NOCT: 光照800W/m² 环境温度20℃ 风速1m/s 组件功率公差: +/-3%; 组件电压公差: +/-3%; 组件电流公差: +/-4%

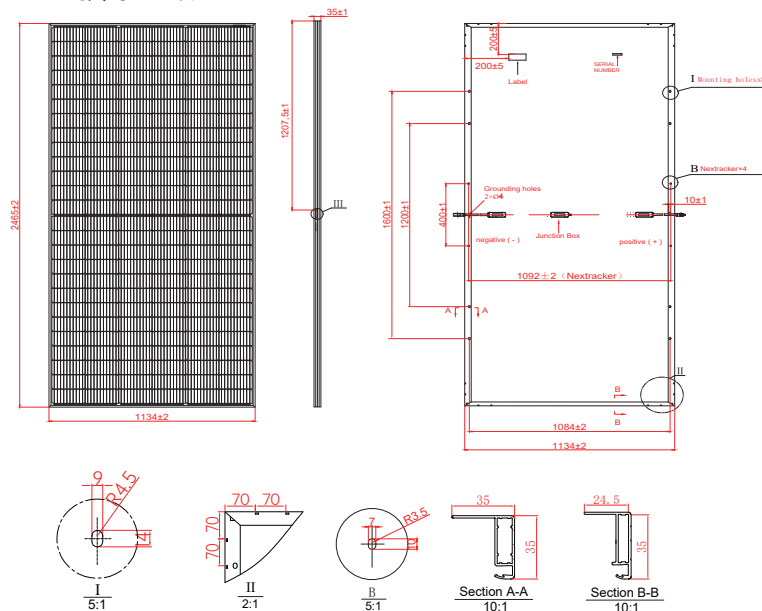
温度系数

最高功率温度系数	-0.34 %/°C
开路电压温度系数	-0.26 %/°C
短路电流温度系数	+0.05 %/°C

应用条件

最高系统电压	1500V DC
最大额定熔丝电流	25 A
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度	45±2 °C
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

技术图纸



I-V 曲线

