

# 赛科

## 655-670w

高效单玻组件

PERC 210mm

### PERC 组件优势

- 更高的功率**  
失配损失降低  
以获得更高的功率
- 更低的功率损失**  
通过最小化阴影遮挡  
影响减少功率损失
- 更优的弱光性**  
具有竞争性的弱光性能
- 低BOS和LCOE成本**  
BoS的降低和ROI的提高,  
是工商业规模项目的理想选择
- 3次EL测试**  
3次EL测试  
确保最好的质量
- 优越的载荷**  
通过PVEL严苛的耐候性测试  
证明其优越的可靠性能:  
沙尘、酸、盐雾、冰雹测试,  
2400Pa风压和5400Pa雪压,  
抗PID

### 质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

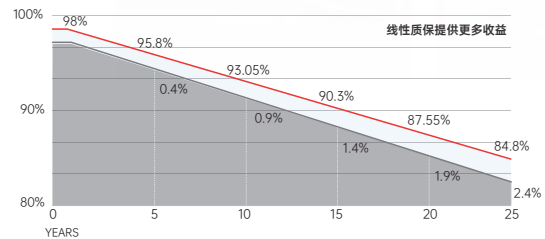
### 产品认证



### 产品保险

PICC

### 产品保障



**15 YEARS** 产品质量与工艺保证

**25 YEARS** 线性功率保证



### 电器特性

组件型号	SRP-655-BMC-HV		SRP-660-BMC-HV		SRP-665-BMC-HV		SRP-670-BMC-HV	
	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT	STC	NOCT
最大功率( $P_{mp}$ )	655	492	660	496	665	500	670	504
开路电压( $V_{oc}$ )	45.68	43.40	45.88	43.59	46.08	43.78	46.28	43.97
短路电流( $I_{sc}$ )	18.39	14.71	18.44	14.75	18.49	14.79	18.54	14.83
最大功率电压( $V_{mp}$ )	37.96	35.65	38.16	35.86	38.36	36.06	38.56	36.27
最大功率电流( $I_{mp}$ )	17.25	13.80	17.29	13.83	17.33	13.86	17.37	13.90
组件效率( $\eta_m$ )	21.09		21.25		21.41		21.57	
功率公差(W)	(0, +4.99)							
最高系统电压	1500V DC							
最大额定熔丝电流	30 A							

STC: 光照1000W/m<sup>2</sup>组件温度25°C AM=1.5  
 组件功率公差: +/-3%

### 温度特性

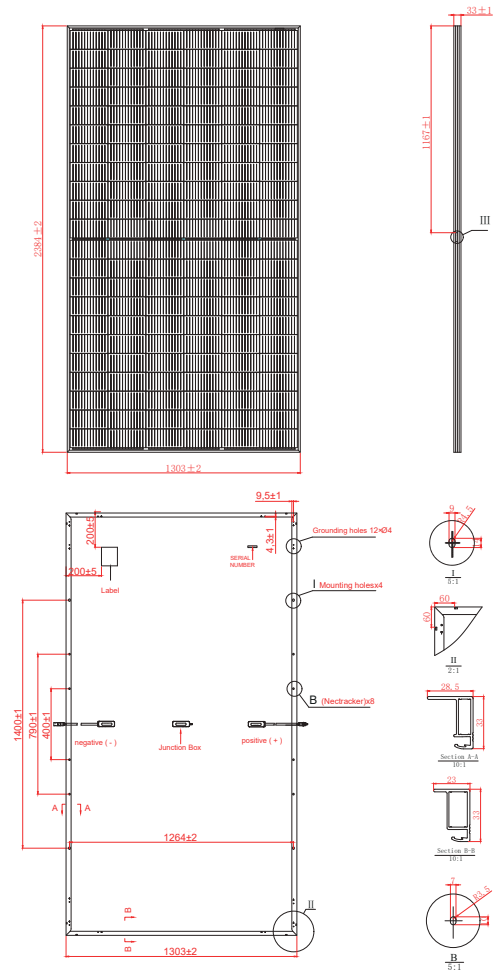
最大功率温度系数	-0.34 %/°C
开路电压温度系数	-0.25 %/°C
短路电流温度系数	+0.04 %/°C
工作温度	-40 ~ +85 °C
额定工作电池片温度(NOCT)	45±2 °C

### 结构特性

组件尺寸	2384 x 1303 x 33 mm
重量	32.2 kg
电池	单晶PERC (132片)
玻璃	3.2mm钢化镀膜玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm <sup>2</sup> , 250mm(+)/350mm(-)或定制化长度
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

### 包装方式

	2384 x 1303 x 33 mm
车型	17.5米平板车
每托数量	33
每车托数	27
整车数量	891



### I-V 曲线

