

赛科

655-670w

高效双玻组件

PERC 210mm

PERC 组件优势



更高的功率
失配损失降低
以获得更高的功率



更低的功率损失
通过最小化阴影遮挡
影响减少功率损失



更优的弱光性
具有竞争性的弱光性能



低BOS和LCOE成本
BoS的降低和ROI的提高,
是工商业规模项目的理想选择



3次EL测试
3次EL测试
确保最好的质量



优越的载荷
通过PVEL严苛的耐候性测试
证明其优越的可靠性能:
沙尘、酸、盐雾、冰雹测试,
2400Pa风压和5400Pa雪压,
抗PID

质量体系

ISO9001 / ISO14001 / ISO45001

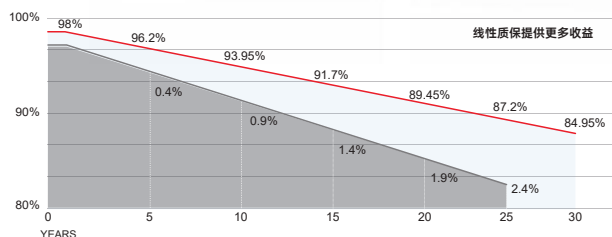
产品认证



产品保险

PICC

产品保障



产品质量与工艺保证



线性功率保证



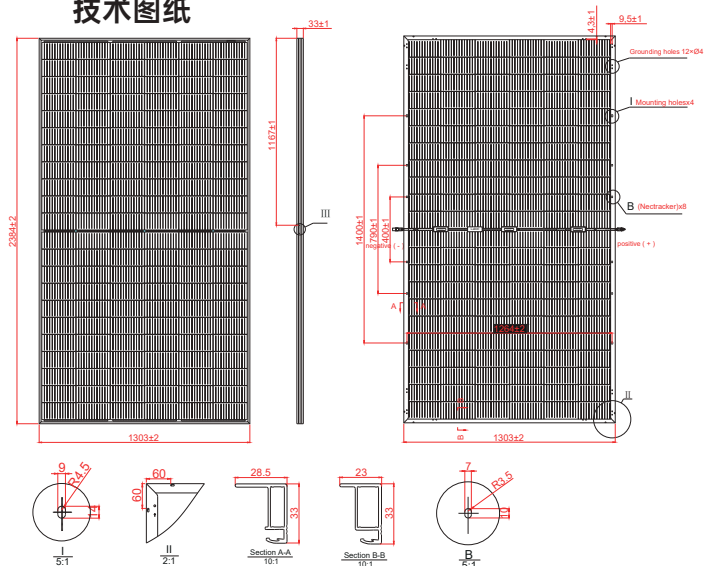
结构特性

组件尺寸	2384 x 1303 x 33 mm
重量	38.5 kg
电池	单晶PERC(132片)
玻璃	2.0mm半钢化玻璃, 低铁
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	IP68, 二极管3个
输出导线	4.0mm ² , 250mm(+)/350mm(-)或定制化长度

包装方式

车型	13米平板车	17.5米平板车
每托数量	36	33
每车托数	20	22
整车数量	660	726

技术图纸



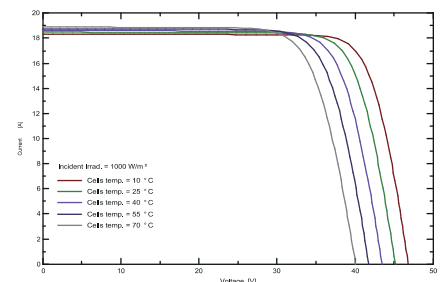
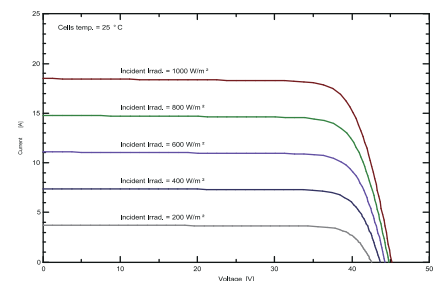
组件型号	SRP-655-BMC-BG			SRP-660-BMC-BG			SRP-665-BMC-BG			SRP-670-BMC-BG		
	正面 STC	正面 NOCT	背面 STC	正面 STC	正面 NOCT	背面 STC	正面 STC	正面 NOCT	背面 STC	正面 STC	正面 NOCT	背面 STC
最大功率-P _{mp} (W)	655	492	459	660	496	463	665	500	467	670	504	471
开路电压-V _{oc} (V)	45.68	43.40	45.66	45.88	43.59	45.86	46.08	43.78	46.06	46.28	43.97	46.26
短路电流-I _{sc} (A)	18.39	14.71	12.87	18.44	14.75	12.91	18.49	14.79	12.94	18.54	14.83	12.98
最大功率电压-V _{mp} (V)	37.96	35.65	38.01	38.16	35.86	38.25	38.36	36.06	38.50	38.56	36.27	38.74
最大功率电流-I _{mp} (A)	17.25	13.80	12.08	17.29	13.83	12.10	17.33	13.86	12.13	17.37	13.90	12.16
组件效率-η _{inl} (%)	21.09			21.25			21.41			21.57		
功率公差(W)	(0, +4.99)											
最大功率温度系数	-0.34 %/°C											
开路电压温度系数	-0.25 %/°C											
短路电流温度系数	+0.04 %/°C											

STC: 光照1000W/m²组件温度25°C AM=1.5
 组件功率公差: +/-3%

背面功率增益 (SRP-660-BMC-BG)

功率增益	10%	15%	20%	25%	30%
最大功率-P _{mp} (W)	726	759	792	825	858
开路电压-V _{oc} (V)	45.33	45.33	45.33	45.33	45.33
短路电流-I _{sc} (A)	20.38	21.31	22.24	23.16	24.09
最大功率电压-V _{mp} (V)	38.16	38.16	38.16	38.16	38.16
最大功率电流-I _{mp} (A)	19.12	19.88	20.75	21.61	22.78

I-V 曲线



应用条件

最高系统电压	1500V DC
最大额定熔丝电流	30 A
工作温度	-40~+85 °C
额定工作电池片温度	45±2 °C
背面率	70%±10%
机械载荷	正面5400Pa/背面2400Pa

